



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**SAYACI
SEVİYE 3**

REFERANS KODU / 13UMS0329-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 30.07.2013- 28723 (Mükerrer)

Meslek:	SAYACI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	13UMS0329-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	10.07.2013 Tarih ve 2013/54 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	30.07.2013- 28723 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ASTAR: Sayanın içine geçirilen malzemeyi,

AYNA: Sayanın yüz kısmının ortasındaki parçayı,

DİL: 1. Ayakkabı bağlarının ayağı rahatsız etmesini engelleyen parçayı (bağ altına rastlayan saya parçasını), 2. Bağısız ayakkabıda aynanın üst kısmını,

FİLETO: Gambayı pekiştirmek üzere ya da aksesuar olarak sayanın arka çatısı üzerine dikilen parçayı,

FİYONK: Zenne tipi ayakkabılarda süsleyici unsur olarak kullanılan aksesuar niteliğindeki parçayı,

GAMBA: Sayanın arka ve yan kısmını oluşturan ve yüz ile birleşen parça veya parçaları,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KIYILIK: Sayanın kenarlarını sağlamlaştırmak ve güzelleştirmek için dikilen şerit şeklindeki parçaları,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MASKARET (BURUN): Sayada öne gelen uç tarafı,

MERDANE: Erkek ayakkabısını,

REGULA: Kesilmiş parçalarda üretim sırasında ortaya çıkan değişikliklerin şablona göre yeniden düzeltilmesini,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

ROK SAYA: Ayna ve gövde parçalarının saraçlar tarafından elde kıvrırma dikişi ile birleştirildiği saya çeşidini,

SAYA: Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

ŞERİT: Herhangi bir maddenin dar, düz ince ve uzun parçasını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TRAŞLAMA: Traş makinesi ile saya parçasını traşlayarak inceltme işlemi,

YÜZ: Sayanın ön parçasını,

ZENNE: Bayan ayakkabısını

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	15
3.3. Bilgi ve Beceriler	15
3.4. Tutum ve Davranışlar	16
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	18

1. GİRİŞ

Sayacı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) tarafından hazırlanmıştır.

Sayacı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Sayacı (Seviye 3) iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde; iş organizasyonu yapan, çeşitli saya malzemelerini (doğal ve suni deri, tekstil malzemeleri vb.) işleyen, saya parçalarını birleştiren ve mesleki gelişime ilişkin faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7536 (Ayakkabı yapımcıları ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

4077 sayılı Tüketicilerin Korunması Hakkında Kanun

5174 sayılı Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği ile Odalar ve Borsalar Kanunu

5362 sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Sayacı (Seviye 3) çalışmalarını kapalı, havalandırma ihtiyacı duyulan ve kısmen gürültülü bir ortamda; ayakkabı üreten fabrika ve atölyelerde gerçekleştirir.

Sayacı (Seviye 3) çalışma ortamında kimyasal madde, rahatsız edici koku ve makine kazası gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir. Çalışma esnasında yapılan işin özelliğine göre uygun kişisel koruyucu donanım kullanır. Bu alanda çalışanlar görevlerini saya işi yapanlar ile işbirliği içinde yürütür.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer bir gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarını desteklemek (devamı var)	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Görev tanımı kapsamında gerçekleştirdiği çalışmalar kapsamında karşılaşılabilecek tehlikeleri belirler, riskleri değerlendirir ve tehlikeleri yetkisi dâhilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemeleri güvenli bir şekilde bulundurur.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
				A.2.3	Dönüştürülebilen malzemelerin ayrımını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri kalite, çevre, iş sağlığı ve güvenliği çalışmalarını desteklemek	A.3	Kalite çalışmalarını desteklemek	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini inceler.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini saptar.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
				A.3.4	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.5	Hata ve arızaları oluşturan nedenleri belirler ve ortadan kaldırılmasını sağlar.
				A.3.6	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	İşini planlamak	B.1.1	İş ortamını kullanılacak malzemelerin zarar görmemesi için uygun araçlar kullanarak temizler veya temizlenmesini sağlar.
				B.1.2	Yapılacak işleme göre stok malzemelerini kontrol eder.
				B.1.3	Eksik olan malzemelerin temin edilmesini sağlar.
				B.1.4	Müşteri talebine ve modele göre günlük üretimi planlar.
				B.1.5	Müşteri talebi ve modele göre maliyet hesabı yapar.
		B.2	Araç, gereç ve ekipmanları hazırlamak	B.2.1	Kullanılan araç, gereç ve makinelerin günlük ve genel bakımını yapar. Kapsamlı arızaları ilgililere bildirir.
				B.2.2	Makine ayarını ve iğne, iplik değişimini yapar.
				B.2.3	Modelin gerektirdiği araç, gereç ve ekipmanları hazır hale getirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Sayayı işlemek	C.1	Saya tasnifi yapmak	C.1.1	Sayayı modeline ve numarasına göre ayırır.
				C.1.2	Ayrılan saya parçalarını şekillerine göre birbirinin üzerine gelecek şekilde dizer.
		C.2	Boyama yapmak	C.2.1	Modele göre saya parçalarının, boyamayı gerektiren bölümlerini uygun deri boyası ile fırça ve sünger yardımıyla boyar.
		C.3	Traşlama yapmak	C.3.1	Traşlama ihtiyacını belirler.
				C.3.2	Modele göre traş makinesi ile saya parçasını traşlayarak inceltip yakma ve kıvrıma tekniklerini kullanarak işleme hazır hale getirir.
				C.3.3	Modelin gerektirmesi halinde traşlama işlemini elle yapar.
		C.4	Yakma yapmak	C.4.1	Boyanmış saya parçalarının pürüzlü yerlerini pürüzsüz hale gelinceye kadar ateşin üzerinde gezdirir.
				C.4.2	Yakma işlemini yaparken saya parçalarına zarar vermemeye özen gösterir.
		C.5	Kıvrıma yapmak	C.5.1	Sayanın gerekli yerlerine, esnemeyi, deformasyonu önlemek için kıvrıma şekline uygun olarak şerit geçer.
				C.5.2	Yapıştırıcı sürülen bölümü elle ya da makine yardımıyla, çekiç kullanarak gerekli olan yerlerde kolay kıvrılması için çentik atarak, kıvrılan bölümün her yerinin eşit ölçüde olmasına özen göstererek kıvrır.
				C.5.3	Elle kıvrıma işlemi yaparken çekici sık aralıklarla kullanarak yapıştırılan, kıvrılan kısmın düzgün şekilde kıvrılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Saya parçalarını birleştirmek	D.1	Saya parçalarını dikmek	D.1.1	Modele göre saya dikim makinesinin ayarını yapar, ip kalınlığını ve rengini belirleyerek makineye takar.
				D.1.2	Modelin gerektirdiği sıralamaya göre saya parçalarını uygun saya dikim makinesinde (çift iğne-tek iğne-zig zag gibi makineler) diker.
				D.1.3	Modelin gerektirdiği aksesuarları saya üzerinde belirlenen yerlere diker.
				D.1.4	Rok saya ise el saracı diken saraçlar tarafından birleştirilir.
		D.2	Astar hazırlamak	D.2.1	Modelin şekline göre, belirlenen astar parçalarını sınıflandırır.
				D.2.2	Modele uygun traşlama işlemi yapar.
				D.2.3	Astar parçasına yapıştırıcı sürerek, modelin şekline uygun biçimde astar parçalarını birleştirir.
				D.2.4	Modelin gerektirdiği sıralamaya göre yapıştırır ve astarı diker.
		D.3	Astar üstesini atmak	D.3.1	Birleştirilmiş sayanın altına, birleştirilmiş astarın üzerine yapıştırıcı sürer.
				D.3.2	Birbirinin üzerine geçirerek astarı düzgün biçimde yapıştırır, son dikiş işlemlerini modelin gerektirdiği sırada yapar.
				D.3.3	Astarın sayadan taşan kısımlarını makasla alarak düzgün hale getirir.
		D.4	Aksesuar yapmak	D.4.1	Modelin gerektirmesi halinde saya parçaları birleştirilmeden ya da tamamı birleştirildikten sonra, dikiş yöntemi ince kalın ya da zimba, toka, düğme gibi malzeme ile süsleme işlemi yapar.
		D.5	Son kontrol yapmak	D.5.1	Dikilen sayanın dikişlerini modele uygun dikilip dikilmediğini üzerinde iplik, yapıştırıcı vb. olup olmadığını kontrol eder, varsa hataları giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	E.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalarda bulunmak	E.1.1	Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.
				E.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				E.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Aksesuar malzemesi (toka, halka, düğme vb.)
2. Astar
3. Bıçak
4. Bilgisayarlı kesim makinesi
5. Çekiç
6. Demir ağırlık
7. Deri boyası
8. Eğe çeşitleri
9. Fırça çeşitleri
10. Gümüş kalem
11. İplik yakma makinesi
12. Kesim altlıkları (cam-lastik)
13. Kesim masası
14. Kıvrırma makinesi
15. Kişisel koruyucu donanım
16. Lateks makinesi
17. Masat
18. Mezura
19. Pergel
20. Regula mermeri
21. Saya çeşitleri
22. Saya dikim makinesi
23. Saya traşı makinesi
24. Sayacı çekici
25. Sayacı makası
26. Solüsyon
27. Sünger
28. Şerit
29. Şerit makinesi
30. Tornavida çeşitleri
31. Tranta takma makinesi
32. Traş makinesi
33. Yapıştırıcı
34. Yapıştırıcı sürme makinesi
35. Yarma makinesi
36. Zimba çeşitleri

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Çevre koruma yöntemleri bilgisi

4. Dikim teknikleri bilgisi
5. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. El becerisi
8. El- göz koordinasyonunu sağlama becerisi
9. İlk yardım bilgisi
10. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
11. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
12. İşyeri düzenleme bilgisi
13. Kalıp bilgisi
14. Kayıt tutma ve raporlama bilgi ve becerisi
15. Maliyet hesaplama bilgisi
16. Malzeme (deri, suni deri, tekstil vb) bilgisi
17. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki resim bilgisi
19. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
20. Mesleki terim bilgisi
21. Moda bilgisi
22. Ölçü bilgisi
23. Problem çözme becerisi
24. Renk bilgisi
25. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
26. Süsleme teknikleri bilgisi
27. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
28. Ürün bilgisi
29. Ürünün kalite gereklilikleri ve sürecin kalite güvence bilgisi
30. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışmalarında planlı, organize ve dikkatli olmak
3. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
6. Ekip içerisinde uyumlu çalışmak
7. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
8. Güvenli çalışma şartlarına uymak
9. İlgili kişi ve birimlere zamanında ve doğru bilgi aktarmak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uyarak çalışmak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
14. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek

15. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
16. Meslek etiğine uygun davranmak
17. Model üretiminde yaratıcı fikirler üretmek
18. Sorunlar karşısında çözüme yönelik yaklaşımlarda bulunmak
19. Süreç ve ürün kalitesine özen göstermek
20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Sayacı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Zehra KAYA-TESK, Eğitim ve Planlama Müdürü

Ayfer TOPKAYA-TESK, Eğitim ve Planlama Uzmanı

Zeynep GAZİOĞLU-TESK, Eğitim ve Planlama Uzman Yardımcısı

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Vahidin AKYEL, Sayacı

Muharrem KÖKOĞLU Sayacı

Ahmet ERGÜL, Sayacı

Şakir TATGİL, Sayacı

Ayhan BOZKURT, Sayacı

Selahattin KUTUCU, Konya METEM, Sayacı

Veli UYSAL, Sayacı

Yusuf POLAT, Koçak Ayakkabı, Sayacı

Birol KELEN-Soylu Terlik, Sayacı

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksek Okulu

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Batı Anadolu Sanayici ve İşadamları Dernekleri Federasyon

Deri Sanayii İşverenleri Sendikası

De-sa Deri

Dokuz Eylül Üniversitesi Tekstil Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege İhracatçı Birlikleri

Esnaf ve Sanatkarları Odaları Birlikleri (82 birlik)

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Gezdo Çanta

Hak-İş Konfederasyonu

İstanbul Bahçelievler Siyavuş Paşa Kız Tek. ve Meslek Lisesi

İstanbul Küçükçekmece TASEV Tek ve End. Mes. Lisesi

İstanbul Moda Akademisi

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Ticaret Odası Kız Teknik ve Meslek Lisesi

İstanbul Zeytinburnu İMKB Kız Tek. ve Meslek Lisesi

İstanbul Zeytinburnu Şehit Büyükelçi Galip BALKAR TL ve EML

İzmir Elbiseciler ve Benzerleri Odası

İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası

Konya Meram Atatürk Kız Tek. ve Meslek Lisesi

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Hazır Giyim Öğretmenliği

Matmazel Çanta

Matraş Deri

Öz-İplik İş Sendikası

Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı (Sanayi Genel Müdürlüğü)

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Devlet Personel Başkanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

T.C. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Tekstil İşçileri Sendikası

Türkiye Ayakkabı Sektörü Araştırma Geliştirme ve Eğitim Vakfı

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Tekstil, Örne ve Giyim Sanayii İşçileri Sendikası

Türkiye Terziler Konfeksiyoncular ve Giyim Sanatkarları Federasyonu

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu)
Leyla ÖZDEMİR,	Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Nesrin AKGÜN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Zehra BAYRAK,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Deniz MEGUS,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak-İş Konfederasyonu)
Halil Ergün İŞERİ,	Üye (Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Adnan ATEŞ,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Ahmet Aydın AKYOL,

Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Firuzan SİLAHŞÖR,

Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,

Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Sinan GERGİN,

Sektör Komitesi Temsilcisi (Özürllü İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,

Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)

Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,

Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Prof. Dr. Mahmut ÖZER,

Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN,

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ,

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)

Mustafa DEMİR,

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)