



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**REMAYÖZCÜ**

**(DÜZ ÖRME HAZIR GİYİM)**

**SEVİYE 2**

**REFERANS KODU / .....**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ .....**

<b>Meslek:</b>	<b>REMAYÖZCÜ (DÜZ ÖRME HAZIR GİYİM)</b>
<b>Seviye:</b>	2 <sup>1</sup>
<b>Referans Kodu:</b>	.....
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	..... Tarih ve ..... Sayılı Karar
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	.....
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (2) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**ÇAĞANOZ:** Remayöz makinesinin alt ipliğini hareket ettiren mekanizmayı,

**DÜZ ÖRME/TRİKO:** Triko makinelerinde üretilen düz örme tekstil yüzeyini,

**EKSTRAFOR:** Giysinin omuz gibi esnemeye maruz kalan yerlerine takılan ince şeridi,

**GÖZ GÖZ:** Düz örme parçanın maylara ilmik ilmik takılmasını,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**MAY TAKİBİ:** Dikim sırasında parçanın ilmek çubuğunu takip ederek remayöz iğnelere takma işlemini,

**MAY:** Düz örme parçalara dikim yapabilmek için remayöz makinesinde bulunan numaralı iğneleri,

**MODEL BİLGİ DOSYASI:** Model ile ilgili ölçü tablosu, model resmi, model çizimi, fit kritiği gibi bilgilerin yer aldığı dosyayı,

**ÖLÇÜ TABLOSU:** Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizimi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

**REMAYÖZ:** Triko/düz örme parçalarını zincir dikiş oluşturarak birleştirme,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**TEHLİKE:** Çalışanların iş kazasına ve meslek hastalığına maruziyeti ile malın veya malzemenin zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

**TEKNİK FÖY:** Hazır giyim ürünlerinin üretimi için hazırlanan; ölçü tablosu, parça, dikiş, aksesuar, nakış, baskı vb. talimatların tümünün oluşturduğu föyü,

**YAKA TAKMA:** Düz örme parçalarda V yaka gibi yakalara dikim yapıldıktan sonra V bölümde kalan/açıkta kalan bölümün remayöz makinesi ile takılmasını/dikilmesini,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ.....</b>	<b>5</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>6</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>6</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>6</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler .....</b>	<b>6</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>6</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>6</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....</b>	<b>7</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman .....</b>	<b>18</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>19</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>20</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME.....</b>	<b>21</b>

## 1. GİRİŞ

Remayözcü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 2), ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Remayözcü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 2), ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 2), remayöz makinesini dikime hazırlama, çeşitli örgü tekniklerine uygun may takibi ile model parçalarını birleştirme bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 8153 (Dikiş makinesi operatörleri)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik  
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

5362 Sayılı Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 2)'nün çalışma ortamı yeterli büyüklükte, aydınlık, havadar ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır. Bu alanda çalışanlar görevlerini diğer çalışma arkadaşlarıyla işbirliği içinde yürütmek durumundadır.

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 2)'nün çalışma saatleri içerisinde oturarak ve makine başında çalışmaktadır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren fiziksel nedenlerden kaynaklanan riskler bulunmaktadır.

## 2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirler, riskleri değerlendirir ve tehlikeleri yetkisi dâhilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İSG açısından koruma ve müdahale araçlarını gereği halinde kullanır.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
				A.3.4	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Yöneticisinden iş almak	B.1.1	Birim yöneticisinden model bilgilerini alır.
				B.1.2	İşin teslim tarihini ürün terminine uygun olarak birim yöneticisi ile belirler.
		B.2	İş akışını planlamak	B.2.1	Hazırlanacak ürüne uygun zaman planlaması yapar.
				B.2.2	Birim yöneticisinden aldığı talimatlara uygun olarak iş akışını planlar.
		B.3	Çalışma ortamını hazırlamak	B.3.1	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
				B.3.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Remayöz makinesinde bakım işlemleri yapmak	C.1	Makinenin temizlik işlemlerini yapmak	C.1.1	Makine kullanımına bağlı olarak temizleme zamanını belirler.
				C.1.2	Makine kullanımına bağlı olarak makineyi temizler.
		C.2	Makineyi yağlamak	C.2.1	Makine kullanım talimatına uygun yağlama noktalarına uygun yağ cinsi ve araç ile yağlama yapar.
				C.2.2	Makine yağlandıktan sonra dikilecek ürünün kirlenmemesi ve yağın makinenin çalışan aksamlarına bulaşmaması için makineyi fire parçayla çalıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>D</b>	Dikim öncesi hazırlık yapmak (Devamı var)	<b>D.1</b>	Teknik föyü incelemek	<b>D.1.1</b>	Modele göre ölçü tablosunda yer alan bilgileri karşılaştırarak inceler.
				<b>D.1.2</b>	Modele göre model resmini inceler.
				<b>D.1.3</b>	Modele göre model çizimini ve çizim üzerinde belirtilen bilgileri inceler.
				<b>D.1.4</b>	Model fit kritiklerini ve kritikler doğrultusunda toleransları inceler.
				<b>D.1.5</b>	Modele göre dikiş esneme bilgilerini inceler.
				<b>D.1.6</b>	Modele göre dikilecek ürün ve kullanılacak ip hakkındaki bilgileri inceler.
				<b>D.1.7</b>	Modele göre kullanılacak aksesuarları ve yerlerini inceler.
				<b>D.1.8</b>	Modele göre yardımcı malzemeleri inceler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Dikim öncesi hazırlık yapmak	D.2	Ürün parçalarını incelemek	D.2.1	Ürün parçalarının modele uygunluğunu inceler.
				D.2.2	Teknik föy ve modele göre yardımcı malzemelerin doğruluğunu inceler.
				D.2.3	Teknik föy ve modele göre aksesuarların doğruluğunu inceler.
				D.2.4	Teknik föy ve modele göre kullanılacak ipliğin parçaya uygunluğunu inceler.
		D.3	Hata ve eksikleri tespit etmek	D.3.1	Teknik föy ve modele göre malzemelerde hata ve eksikleri tespit eder.
				D.3.2	Tespit ettiği hata ve eksikleri birim yetkilisine bildirir.
		D.4	Makineyi belirlemek	D.4.1	Dikilecek parçaya göre belirlenmiş uygun maylı makineyi inceler.
				D.4.2	Makineye ve modele uygun may numarasının doğruluğunu inceler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Remayöz makinesini dikişe hazırlamak	E.1	İğne takmak	E.1.1	Makine kullanım talimatına göre ürün ve makineye uygun kalınlıkta iğneyi remayöz makinesine takar.
				E.1.2	Parça deformasyonunu önlemek için belli aralıklarla iğne ucu kontrolü yapar.
		E.2	Mayları incelemek	E.2.1	Eğilmiş olan mayları belirler ve may düzeltici ile düzeltir.
				E.2.2	Kırık mayları ilgili kişiye bildirir ve düzeltilmesini sağlar.
		E.3	Çağanozu incelemek	E.3.1	Makine kullanım talimatına göre çağanozu inceler.
				E.3.2	Çağanoz hatalarını tespit eder, ilgili kişiye bildirir.
		E.4	İplik takmak	E.4.1	Teknik föy ve modele göre uygun ipliği ilgili kişiden alır.
				E.4.2	Makine kullanım talimatına göre ipliği makineye takar.
				E.4.3	Parçaya uygun alt ve üst iplik gerginlik ayarı yapar.
		E.5	Dikiş ayarı yapmak	E.5.3	Parçaya uygun iplik gerginlik ayarını yapar.
				E.5.4	Teknik föy ve modele göre makinenin iplik tansiyonlarını ayarlar.
		E.6	Dikiş denemesi yapmak	E.6.1	Modelin fire parçasını makinede dikerek dikiş ayarlarını inceler.
				E.6.2	Dikişte tespit edilen aksaklıkları giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Dikim yapmak (Devamı var)	F.1	Model parçalarını birleştirmek	F.1.1	Teknik föy ve modele göre omuz birleştirme işlemi yapar.
				F.1.2	Teknik föy ve modele göre kol takma işlemi yapar.
				F.1.3	Teknik föy ve modele göre yan kapama işlemi yapar.
				F.1.4	Teknik föy ve modele göre yaka takma işlemi yapar.
				F.1.5	Teknik föy ve modele göre bel bandı takma işlemi yapar.
				F.1.6	Teknik föy ve modele göre cep, kapşon vb. model parçalarını takma işlemi yapar.
				F.1.7	Teknik föy ve modele göre lastik dikme işlemi yapar.
		F.2	İşaretleme yapmak	F.2.1	Ölçü tablosu ve modele göre kullanılacak düğme, kurdele gibi aksesuar yerlerini ölçer.
				F.2.2	Teknik föy ve modele göre remayöz makinesi dışında yapılacak olan aksesuar yerlerini çizgi taşı ile işaretler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Dikim yapmak	F.3	Ürün oluşturmak	F.3.1	Dikilecek ürünün işlem sırasını model bilgi dosyasında yer alan bilgiler doğrultusunda belirler.
				F.3.2	Ürün parçalarını teknik föy ve modele göre göz göz birleştirir.
				F.3.3	Teknik föy ve modele göre ürün parçalarını sıra takibi yaparak birleştirir.
				F.3.4	Teknik föy ve modele göre dikilen aksesuar parçalarını birleştirir.
				F.3.5	Remayöz dikişini iplik kopması olmadan tamamlar.
				F.3.6	Fitil, çizgi, desen gibi birbirini takip eden yerleri uygun şekilde birleştirir.
				F.3.7	Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve esneme özelliklerini ölçü tablosuna ve modele göre inceler.
				F.3.8	Remayöz dikişini bolluk oluşturmadan yapar.
				F.3.9	Teknik föy ve modele göre ölçü tutturmaya dikkat ederek ürün parçalarını birleştirir.
				F.3.10	Teknik föy ve modele göre dikilen ana malzeme parçalarını bir bütün oluşturacak şekilde birleştirir.
				F.3.11	Teknik föy ve modele göre dikilen astar, elyaf, etiket gibi yardımcı malzeme parçalarını birleştirir.
				F.3.12	Teknik föy ve modele göre ürün parçalarını birleştirerek dikim işlemini tamamlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Ölçüm yapmak	G.1	Dikilmiş ürünü ölçmek	G.1.1	Ürünü düz bir zemin üzerine yerleştirir.
				G.1.2	Ölçü tablosunda belirtilen ölçü birimini kullanarak dikilmiş ürünü ölçer.
		G.2	Ölçü farklarını tespit etmek	G.2.1	Ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerini inceler.
				G.2.2	Ölçü tablosuna göre tolerans dâhilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder.
				G.2.3	Tolerans dışı hataların kendi yetkisinde olan kısımlarını düzeltir.
				G.2.4	Kendi yetkisi dışındaki hataların ölçü tablosuna uygun olarak giderilmesini için birim yetkilisine bilgi verir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	H.1	Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	H.1.1	Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.
				H.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				H.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
		H.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek	H.2.1	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
				H.2.2	Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Bant çeşitleri
2. Cetvel
3. Cımbız
4. Çığanoz
5. Çizgi taşı
6. Dikiş iplikleri
7. Düz örme parçalar
8. Ekstrafor
9. Etiket
10. Fire
11. Hava kompresörü
12. İğne çeşitleri
13. İplik çeşitleri
14. İplik bobini
15. Kırtasiye malzemeleri
16. Kompresör
17. May düzeltici
18. Maylar
19. Makas çeşitleri
20. Makine aksesuarları
21. Mezura
22. Pens
23. Remayöz makinesi
24. Tamir kutusu
25. Temizlik bezi
26. Temizlik/el fırçası
27. Yağ çeşitleri

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Artıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
5. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
6. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
7. Düz örme parçaya uygun alt ve üst iplik gerginliğini ayarlama bilgi ve becerisi
8. Ekip içinde çalışma yeteneği
9. El becerisi
10. El-göz koordinasyon yeteneği
11. İSG bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Makineye iğne ve iplik takma bilgi ve becerisi
14. Malzeme bilgisi
15. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
16. Mesleki ölçü bilgisi
17. Mesleki terim bilgisi
18. Örgü tekniklerine uygun may takibi ile parça birleştirme işlemleri bilgi ve becerisi
19. Problem çözme becerisi
20. Remayöz makinesi çeşitleri bilgisi
21. Remayöz makinesinde dikiş bilgi ve becerisi
22. Renk bilgisi
23. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
24. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
25. Temel düzeyde beden ölçüleri bilgisi
26. Temel düzeyde desen bilgisi
27. Zamanı iyi kullanabilme becerisi

### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
3. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Eğitime ve öğretmeye istekli olmak
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarına uymak
11. İnsan ilişkilerine özen göstermek
12. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
13. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
14. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarabilmek
15. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
16. Mesleğindeki teknolojik değişiklikleri takip etmek
17. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
18. Süreç kalitesine özen göstermek
19. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Remayözcü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 2), meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

**Ek:**

**1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Hüsniye GÖKART,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Müdürü
Özlay BÜLBÜL,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Analisti
Fatma ÇARDAK,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik Meslek/Sektör Danışmanı

**2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Songül ERDEM,	Akademi Tekstil/Dikim Şefi
Ezgi KARTAL,	Akademi Tekstil/Model Remayözcü
Hüriye ÖZCAN,	Çebeka Triko/ Model Remayözcü
Erhan TUYGUN,	İTKİB-GEM/Koodinatör
Ayşe KURT,	İTKİB-GEM/Eğitmen
Gülgün YILDIRIM,	Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi/Tekstil Teknolojisi Bölüm Şefi
Ramazan YILDIRIM,	Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi/Tekstil Teknolojisi Öğretmeni
Filiz KAZAS,	Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi/Atölye Şefi
Şakir GÜNAYDIN,	Adıgüzel Örme&Tekstil San. Tic.Ltd.Şti/İmalat Müdürü

### 3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Seyhan Sabancı And. Teks. Tek. L. ve And. Teks. Mes. Lis Hazır Giyim Üretim Tek.  
Akdeniz İhracatçı Birlikleri  
Ankara Sanayi Odası  
Ankara Ticaret Odası  
Aros Triko Tekstil Mak. San. İç ve Dış Tic. Ltd. Şti  
Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi  
Ayda Triko Örme San. ve Tic. Ltd. Şti  
Aylin Triko Konfeksiyon A.Ş  
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu  
Bozsim Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği  
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı  
Çebeka Triko Sanayi ve Dış Ticaret  
Çolak Tekstil San. İthalat İhracat ve Ticaret Ltd. Şti.  
Devlet Personel Başkanlığı  
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Dış Ticaret Müsteşarlığı  
Ebru Triko San ve Tic A.Ş  
Ege Bölgesi Sanayi Odası  
Ege İhracatçı Birlikleri  
Erdem Triko İmalat İth. Tic. Ltd. Şti.  
Erol Triko Sanayi ve Tic A.Ş  
Etem Triko Konfeksiyon ve Teks. San. Tic. A.Ş.  
Fatoş Triko A.Ş  
Gülcan Triko  
Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.  
Hak-İş Konfederasyonu  
Hazar Örme Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi  
İstanbul Ticaret Odası  
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası  
Kare Tekstil Triko San.Tic.Ltd Şti  
Kaya Triko San. Tic. AŞ.  
Kazova Trikotaj San.ve Tic.A.Ş.  
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı  
Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği  
MEB Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü  
MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü  
MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü  
MEB Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı  
MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mevsim Triko Konf San ve Tic Ltd.Sti.  
Milli Eğitim Bakanlığı  
Motif Triko Konfeksiyon San. Ve Tic. Ltd. Şti.  
MRT Baltriko Tekstil San. Ve Tic Ltd. Şti  
OTİAD -Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği  
Ozon Triko San Tic Aş  
Öz – İplik İş Sendikası  
Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü  
Sabra Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Sabri Özel Tekstil Tic. Ve Sanayi Ltd. Şti  
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı  
Saraf Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş.  
Sürmeli Triko Konfeksiyon San. ve Tic. Ltd.Şti  
Trikotek Tekstil San. ve Tic As  
TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi  
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği  
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu  
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği  
Türkiye İhracatçılar Meclisi  
Türkiye İstatistik Kurumu  
Türkiye İş Kurumu  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı  
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası  
Türkiye Triko Sanayicileri Derneği  
Uludağ İhracatçı Birlikleri  
Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı  
Zeki Triko



#### 4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Şule CİVİTÇİ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Ümit ÖZÜREN,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Leyla ÖZDEMİR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Zehra BAYRAK,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet Tahir GÜRSOY,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Temsilcisi (Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

#### 5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Temsilcisi)	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)