



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ÜTÜCÜ

(DÜZ ÖRME HAZIR GİYİM)

SEVİYE 3

REFERANS KODU /

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI /

Meslek:	ÜTÜCÜ (DÜZ ÖRME HAZIR GIYİM)
Seviye:	3¹
Referans Kodu:
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı: Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

DÜZ ÖRME /TRİKO: Triko makinelerinde üretilen düz örme tekstil yüzeyini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İLK/ÖN ÜTÜ: Düz örme kumaş giysi haline gelmeden yapılan ütü işlemini,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KAPAKLI/PRES ÜTÜ: Ürüne alttan buhar veren, üst tabladan presleme yaparak vakum özelliği ile ürünü soğutan ütü makinesini,

KAPAKSIZ ÜTÜ: Ürüne alttan buhar ve soğutma veren ütü makinesini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

KONVEYÖR ÜTÜ: Beden ölçülendirme sistemi ile seri ütülemeyi sağlayan ütü makinesini,

MEZURA: Üzerinde metre ya da inç. ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemeden yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

ÖLÇÜ FÖYÜ: Ütülenecek ürüne ait bilgi, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tabloyu,

PASKALA: Buhar kazanına bağlı, hava çekme sistemi çalıştığı anda kumaşı masaya yapıştıran ütüleme mekanizması,

REZİSTANS: Ütünün içindeki suyun ısınmasını sağlayan sistemi,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SON ÜTÜ: Dikilmiş ürüne yapılan, giysinin formunu koruyan ütü işlemini,

TAMPON/PATPAT: Ütüleme sırasında buhar verilen ürünü üstten düzeltmek amacıyla kullanılan el aracını,

TEHLİKE: Çalışanların iş kazasına ve meslek hastalığına maruziyeti ile malın veya malzemenin zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

TEYEL AÇMA ÜTÜSÜ: Kenarları kıvrılan düz örme kumaşların merdane sistemi ile kenar kıvrımlarını açan ütü makinesini,

ÜTÜ TAŞI/TAKOZ/SABİTLEYİCİ: Ütüleme sırasında ürünü şekillendirmek, sabitlemek vb. amacıyla kullanılan aracı

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ.....	5
2. MESLEK TANITIMI.....	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	6
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	6
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler.....	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	18
3.3. Bilgi ve Beceriler	19
3.4. Tutum ve Davranışlar	20
4.ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	<u>20</u>

Deleted: 21

1. GİRİŞ

Ütücü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmıştır.

Ütücü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ütücü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 3), düz örme kumaş ve/veya ürün parçalarının ara ve son ütüleme işlemlerini yapma, ürünün yüzeysel yapısını düzelterek kumaş ve/veya giysiye istenilen şekli verebilme, ürünü ölçüsünde ve ezmeden şekillendirebilme bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 9121 (Çamaşırcılar ve ütücüler)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 Sayılı İş Kanunu

5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik
Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Ayrıca iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

5362 Sayılı Esnaf Sanatkarlar Meslek Kuruluşları Kanunu

İş Kanununa İlişkin Çalışma Süreleri Yönetmeliği

İş Kanununa İlişkin Fazla Çalışma ve Fazla Sürelerle Çalışma Yönetmeliği

Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği

Yıllık Ücretli İzin Yönetmeliği

Ayrıca meslek ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ütücü (Düz Örme Hazır Giyim) (Seviye 3)'nün çalışma ortamı yeterli büyüklükte, aydınlık, havadar ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış olmalıdır. Bu alanda çalışanlar görevlerini makineci ve triko ürün üzerine aksesuar vb. alanlardaki el işçileri ile işbirliği içinde yürütür.

Ütücü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3) çalışma saatleri içerisinde uzun süre ayakta çalışmaktadır. Çalışılan mekan gürültülü ve nemlidir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren fiziksel nedenlerden kaynaklanan riskler bulunmaktadır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş yeri; kalite, çevre ve iş sağlığı ve güvenliği politikalarını uygulamak	A.1	Acil durum ve iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Çalışma yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirler, riskleri değerlendirir ve tehlikeleri yetkisi dâhilinde önler.
				A.1.3	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.4	İSG açısından koruma ve müdahale araçlarını gereği halinde kullanır.
		A.2	Çevre güvenlik önlemlerini almak	A.2.1	Çevre korumaya karşı önlemleri yapılan işin gereklerine uygun şekilde öğrenir ve azami ölçüde uygular.
				A.2.2	Doğal kaynakların daha az kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
		A.3	Kalite güvence sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerine uygun üretim yapar.
				A.3.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.3	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri, işin kalite gerekliliklerine uygun şekilde yapar.
				A.3.4	Kalite konusunda ilgili kişilere rapor verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Termine uygun iş planı yapmak	B.1.1	Birim yetkilisinden iş planını alır.
				B.1.2	Ürün terminine uygun olarak işin teslim tarihini birim yetkilisi ile belirler.
		B.2	Ölçü föyünü incelemek	B.2.1	Ürün bilgilerini ölçü föyüne göre inceler.
				B.2.2	Ölçü föyüne göre üründe kullanılacak ütüleme yöntemini inceler.
				B.2.3	Ölçü föyüne göre ütülenecek parça adedini inceler.
				B.2.4	Ölçü föyüne göre ütüleme yapacağı ürün adedini inceler.
				B.2.5	Ölçü föyüne uygun zaman planlaması yapar.
		B.3	Çalışma ortamını hazırlamak	B.3.1	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
				B.3.2	Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemler alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Ütü makinesinin bakımını yapmak	C.1	Periyodik bakım yapmak	C.1.1	Ütü su kazanımı kullanım talimatına göre doldurur, boşaltır ve kapatır.
				C.1.2	Ütü buharını kullanım talimatına göre doldurur, boşaltır ve kapatır.
				C.1.3	Ütü su tankının içini kullanım talimatına göre temizler.
		C.2	Yıllık bakım yaptırmak	C.2.1	Ütü kullanım talimatına göre yıllık bakım süresini takip eder.
				C.2.2	Bakım süresi dolan ütüyü ilgili kişiye bildirir.
				C.2.3	Teknik servis tarafından yıllık bakımının yapılmasını takip eder.
		C.3	Paskala bakımı yapmak	C.3.1	Paskala yüzeyindeki buhar oluşan bölümleri kullanım talimatına göre inceler.
				C.3.2	Buhar oluşan bölümlerde, pas oluşumuna karşı pas önleyici boya kullanarak koruma yapar.
				C.3.3	Paskala yüzeyindeki düzeltemeyeceği arıza, hata vb. durumları teknik servise bildirir.
				C.3.4	Paskala yüzeyini kaplayan keçe, bez vb. üründen yapılmış kılıfı ütü kullanım talimatına göre inceler.
				C.3.5	İncelip, yırtılma gibi değişmesi gereken durumlarda paskala kılıfını değiştirir ve/veya değiştirilmesini sağlar.
		C.4	Acil durumlarda müdahale etmek	C.4.1	Elektrikler kesildiği zaman ütü makinesini kapatır.
				C.4.2	Ütüleme sırasında olağan dışı bir durumla karşılaşıldığında makineyi kapatır ve teknik servise bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ütü makinesini hazırlamak	D.1	Ütü su haznesini hazırlamak	D.1.1	Su haznesinde ütü kullanım talimatına uygun oranda su olup olmadığına bakar.
				D.1.2	Su giriş vanasından kullanım talimatına göre su doldurur.
				D.1.3	Ütü kullanım talimatına göre su ile birlikte kireç önleyici kimyasal kullanır.
		D.2	Ütü makinesini açmak	D.2.1	Ütünün ana şalterini ütü kullanım talimatına göre açar.
				D.2.2	Ütü kullanım talimatına göre rezistans düğmelerini açar.
				D.2.3	Ütünün çalıştığını kontrol etmek amacıyla rezistans düğmelerinin yanıp yanmadığına bakar.
				D.2.4	Ütüleme yapacağı ürüne uygun ısı derecesini ayarlar.
		D.3	Buhar pedalını kontrol etmek	D.3.1	Buhar pedalının çalışıp çalışmadığını ütü kullanım talimatına göre dener.
				D.3.2	Soğutma pedalının çalışıp çalışmadığını ütü kullanım talimatına göre dener.
		D.4	Paskala kılıfını hazırlamak	D.4.1	Paskala kılıfındaki toz ve kirleri temizler.
				D.4.2	Paskala kılıfını ütü kullanım talimatına uygun şekilde düzeltir.
				D.4.3	Paskala kılıfı üzerinde ölçü föyünde belirtilen ürün beden ölçülerine uygun işaretleme yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ütüleme işlemine hazırlık yapmak	E.1	Ütülenmiş ve ütülenmemiş ürünler için masa hazırlamak	E.1.1	Ütülenmiş ve/veya ütülenmemiş ürünleri yerleştirmek için ütü makinesine yakın masa yeri tespit eder.
				E.1.2	Masayı/masaları ergonomik kullanıma uygun olarak yerleştirir.
				E.1.3	Masanın ürüne zarar vermeyecek şekilde düz ve temiz olmasını sağlar.
		E.2	Yardımcı malzemeleri hazırlamak	E.2.1	Ütüleme sırasında ürünün yüzeyini düzletecek tampon/patpat aracını hazırlar.
				E.2.2	Ütüleme sırasında kullanacağı ütü taşlarını hazırlar.
				E.2.3	Ölçü föyüne göre ütüleme yapabilmek için ölçü araç, gereçlerini hazırlar.
		E.3	Ürünü yerleştirmek	E.3.1	Ürünü paskala üzerine düz yüzü üste gelecek şekilde ve ölçü föyünde belirtilen ebatlarda yerleştirir.
				E.3.2	Tasarruf sağlamak amacı ile ürün ebadına göre paskalaya fazla ürün yerleştirir.
				E.3.3	Ütüleme sırasında kaymasını önlemek amacı ile ürünü ütü taşları ile sabitler.
		E.4	Test ütüsü yapmak	E.4.1	Ürün özelliğine uygun ütüyü belirler.
				E.4.2	Ölçü föyüne göre ürünü ütüler.
				E.4.3	Çekme, sarkma vb. deformasyonu tespit etmek için ürünü uygun sürede bekletir.
				E.4.4	Ütüleme sonucunu birim yetkilisine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Ütü yapmak (Devamı var)	F.1	İlk/ön ütü yapmak	F.1.1	Düz örme kumaşın/parçanın örgü tekniği ve iplik özelliğine uygun ütü ile ütüleme yapar.
				F.1.2	Düz örme kumaşın/parçanın örgü tekniği ve iplik özelliğine göre buhar verme süresini ayarlayarak ütüleme yapar.
				F.1.3	Ütü işlemi tamamlanmış düz örme kumaş/parçayı örgü tekniği ve iplik özelliğine uygun sürede bekletir/dinlendirir.
				F.1.4	Dinlenmiş kumaşın/parçanın en ve boy ölçülerini alır ve ürün ölçü tablosu ile karşılaştırır.
		F.2	Teyel açma ütüsü ile ilk ütü yapmak	F.2.1	Ütülenecek düz örme kumaş/parça kalınlığına ve ütü kullanım talimatına uygun merdaneyi ayarlar.
				F.2.2	Düz örme kumaşların/parçaların kenarlarını iyice açarak kullanım talimatına uygun merdaneye yerleştirir.
				F.2.3	Düz örme kumaş/parça ütü yüzeyi ile merdane arasından geçerken buhar pedalından ürün özelliğine uygun buhar verir.
				F.2.4	Ürünü ütü bandı üzerinde ilerletir ve arka kısımda soğutma yapar.
				F.2.5	Ütülene parçayı ütü yüzeyinden alır ve masada üst üste istifler.
		F.3	Kapaksız ütü ile son ütü yapmak	F.3.1	Ütü kullanım talimatı ve ürün özelliğine uygun ve ölçü föyünde belirtilen ölçülerde ürünü ütü yüzeyine yerleştirilir.
				F.3.2	Ütü taşı ile sabitlediği ürüne buhar pedalına basarak ürün özelliğine uygun buhar verir.
				F.3.3	Buharla ısınmış ürünü, ürün özelliğine uygun tampon ile düzeltir ve ölçü föyüne göre şekillendirir.
				F.3.4	Ütüleme işlemi bitmiş ürünü soğutma pedalına basarak soğutulur.
				F.3.5	Ürün özelliğine uygun katlar ve masaya alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Ütü yapmak (Devamı var)	F.4	Kapaklı ütü ile son ütü yapmak	F.4.1	Ütü kullanım talimatı ve ürün özelliğine uygun ve ölçü föyünde belirtilen ölçülerde ürünü ütü yüzeyine yerleştirilir.
				F.4.2	Buhar pedalına basarak, ürün özelliğine uygun az miktarda buhar vererek ürünü düzeltir ve ölçü föyüne göre şekillendirir.
				F.4.3	Üst tablayı/kapağı paskala yüzeyine kapatır/indirir ve ürün özelliğine uygun buhar pedalına basar.
				F.4.4	Soğutma pedalına basarak ürünü soğutulur.
				F.4.5	Ürün özelliğine uygun katlar ve masaya alır.
		F.5	Konveyör ütü ile son ütü yapmak	F.5.1	Ütü kullanım talimatı ve ürün özelliğine uygun ve ölçü föyünde belirtilen ölçülerde, ürünü ütü bandının ön kısmına yerleştirir ve buhar pedalından az buhar vererek şekillendirir.
				F.5.2	Makine özelliğine uygun ürün ütü bandı üzerinde ilerlerken orta kısımda ürün özelliğine uygun presler.
				F.5.3	Makine özelliğine ve ürün özelliğine uygun ürün ütü bandı üzerinde ilerlerken arka kısımda soğutma pedalından soğutma yapar.
				F.5.4	Ütülünen ürünü makine ve ürün özelliğine uygun toplar ve katlayarak masa üzerine alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Ütü yapmak	F.6	El ütüsü ile son ütü yapmak	F.6.1	Ürünü paskala üzerine yerleştirir.
				F.6.2	Buhar düğmesine/pedalına basarak ürün özelliğine uygun buhar verir.
				F.6.3	Ürün özelliğine uygun ve ölçü föyünde belirtilen ölçülerde şekillendirerek ütüler.
				F.6.4	Soğutma düğmesine/pedalına basarak ürünü soğutur.
				F.6.5	Ürün özelliğine uygun katlar ve masaya alır.
		F.7	Diğer düz örme ütü makinelerinde ütü yapmak	F.7.1	Ütü kullanım talimatına ve ürün özelliğine uygun ütü makinesini hazırlar.
				F.7.2	Ütü kullanım talimatı, ürün özelliği ve ürün ölçü föyüne uygun ütüleme yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Ütülenmiş ürünü kontrol etmek	G.1	Ara ütü kontrolü yapmak	G.1.1	Ürüne ütüleme öncesi optik kontrol yapar.
				G.1.2	Ütüleme işlemine hazırlık sırasında üründe tespit ettiği kaçık vb. hata ve eksiklikleri ilgili kişiye gönderir ve düzeltilmesini sağlar.
				G.1.3	Ütüleme öncesi üründe tespit ettiği sarkma, çekme vb. hataları kendi yetkisinde düzeltir.
		G.2	Bitmiş ütü kontrolü yapmak	G.2.1	Ütüleme sırasında meydana gelen ütüleme hatalarını kendi yetkisinde düzeltir.
				G.2.2	Bilgi, beceri ve yetkisi dışındaki hata ve eksiklikleri birim yöneticisine bildirir.
		G.3	Ölçü kontrolü yapmak	G.3.1	Ütülediği ürünü ölçü tablosuna göre kontrol eder.
				G.3.2	Ölçü tablosundaki ölçüler ile ütülenen ürün ölçüleri arasında fark var ise ürününü (+) (-) 1cm oranında büyültür veya küçültür.
				G.3.3	Ölçü kontrolünden geçen ürünü ilgili birime gönderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişime yönelik faaliyetleri yürütmek	H.1	Meslek ile ilgili eğitim faaliyetlerine katılmak	H.1.1	Meslek ile ilgili yenilikleri takip eder.
				H.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				H.1.3	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetime bildirir.
		H.2	Birlikte çalıştığı kişilere mesleği ile ilgili eğitim vermek	H.2.1	Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarır.
				H.2.2	Astlarının mesleki gelişimini takip eder, yönetime bildirir.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Askı çeşitleri
2. Buhar kazanı
3. İşaretleme malzemeleri (iğne, lazer ışığı vb.)
4. Kırtasiye malzemeleri
5. Masalar
6. Mezura
7. Ölçü föyü
8. Paskala kılıfları
9. Tampon/paspas
10. Ütü makinesi çeşitleri
11. Ütü Taşı/Takoz

3.3 Bilgi ve Beceriler

1. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
4. Çeşitli ütü makineleri bakım bilgi ve becerisi
5. Çeşitli ütü makineleri kullanma bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
7. Doğrulama ve kıyaslama bilgi ve becerisi
8. Düz örme parça bilgisi
9. Düz örme parça/ürün ütüleme bilgi ve becerisi
10. Ekip içinde çalışma yeteneği
11. El becerisi
12. El-göz koordinasyon yeteneği
13. İSG bilgisi
14. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
15. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
16. Mesleki terim bilgisi
17. Problem çözme becerisi
18. Renk bilgisi
19. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
20. Temel beden ölçüleri bilgisi
21. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
22. Temel dikim bilgisi
23. Temel düzeyde ütü kontrol bilgisi
24. Temel kalıp bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
3. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
7. Doğru anlamak ve değerlendirmek
8. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarına uymak ve uyulmasını sağlamak
11. İnsan ilişkilerine özen göstermek
12. İş yeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
13. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
14. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarabilmek
15. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
16. Mesleğindeki teknolojik değişiklikleri takip etmek
17. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
18. Sorumluluğu dahilindeki iş ve işlemlerde inisiyatif alabilmek
19. Süreç kalitesine özen göstermek
20. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
21. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
22. Ütüleme sırasında tasarruflu kullanıma dikkat etmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Ütücü (Düz Örne Hazır Giyim) (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Hüsniye GÖKART,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Müdürü
Özlay BÜLBÜL,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Analisti
Fatma ÇARDAK,	İTKİB/Mesleki Yeterlilik Meslek/Sektör Danışmanı

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Sadık ÇULCU,	Akademi Tekstil/Ütü Paket Şefi
Ömer TOBUZ,	ÇEBEKA Triko/Ütücü
Erhan TUYGUN,	İTKİB-GEM/Koodinatör
Ayşe KURT,	İTKİB-GEM/Eğitmen
Şakir GÜNAYDIN,	Adıgüzel Örne&Tekstil San. Tic.Ltd.Şti/İmalat Müdürü

3.Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Seyhan Sabancı And. Teks. Tek. L. ve And. Teks. Mes. Lis Hazır Giyim Üretim Tek.
Akdeniz İhracatçı Birlikleri
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Aros Triko Tekstil Mak. San. İç ve Dış Tic. Ltd. Şti
Avcılar İHKİB Kız Teknik ve Meslek Lisesi
Ayda Triko Örne San. ve Tic. Ltd. Şti
Aylin Triko Konfeksiyon A.Ş
Batı Anadolu Sanayici İşadamları Dernekleri Federasyonu
Bozsim Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.
Bursa Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
Çebeka Triko Sanayi ve Dış Ticaret
Çolak Tekstil San. İthalat İhracat ve Ticaret Ltd. Şti.
Devlet Personel Başkanlığı
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Dış Ticaret Müsteşarlığı
Ebru Triko San ve Tic A.Ş
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege İhracatçı Birlikleri
Erdem Triko İmalat İth. Tic. Ltd. Şti.
Erol Triko Sanayi ve Tic A.Ş
Etem Triko Konfeksiyon ve Teks. San. Tic. A.Ş.
Fatoş Triko A.Ş
Gülcan Triko
Günkar Dış Ticaret Pazarlama A.Ş.
Hak-İş Konfederasyonu
Hazar Örne Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.
Hey Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
İHKİB Kağıthane Meslek Lisesi
İstanbul Ticaret Odası
İzmir Terziler ve Konfeksiyoncular Odası
Kare Tekstil Triko San.Tic.Ltd Şti
Kaya Triko San. Tic. AŞ.
Kazova Trikotaj San.ve Tic.A.Ş.
Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
Laleli Sanayici ve İşadamları Derneği
MEB Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü
MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü
MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü
MEB Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı
MESİAD- Merter Sanayici ve İşadamları Derneği

Mevsim Triko Konf San ve Tic Ltd.Sti.
Milli Eğitim Bakanlığı
Motif Triko Konfeksiyon San. Ve Tic. Ltd. Şti.
MRT Baltriko Tekstil San. Ve Tic Ltd. Şti
OTİAD -Osmanbey Tekstilci İşadamları Derneği
Ozon Triko San Tic Aş
Öz – İplik İş Sendikası
Sabancı Kız Teknik Öğretim Olgunlaşma Enstitüsü
Sabra Tekstil San. ve Tic. Ltd. Şti.
Sabri Özel Tekstil Tic. Ve Sanayi Ltd. Şti
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Sarar Giyim Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
Sürekli Triko Konfeksiyon San. ve Tic. Ltd.Şti
Trikotek Tekstil San. ve Tic As
TRİSAD Kız Teknik ve Meslek Lisesi
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Türkiye Giyim Sanayicileri Derneği
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı
Türkiye Tekstil Sanayii İşverenleri Sendikası
Türkiye Triko Sanayicileri Derneği
Uludağ İhracatçı Birlikleri
Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı
Zeki Triko

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Şule CİVİTÇİ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Ümit ÖZÜREN,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Leyla ÖZDEMİR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Zehra BAYRAK,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet Tahir GÜRİSOY,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Temsilcisi (Özürlüler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd. Doç. Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)